

El Espesador de Relaves R-2 permite **recircular agua hacia los procesos** de beneficio de mineral frente a la escasez del recurso hídrico experimentado en los últimos años

El propósito del proyecto es **aumentar la capacidad de recuperación** de agua del sistema de espesamiento



El proyecto se encuentra en aprobación de fase inversional

Aumento de Recuperación de agua **60 l/s** en los procesos DET



128.000
HH
Mano Obra Directa

Capacidad de procesamiento diaria
45.500 tpd

EN CIFRAS

36
meses
Ejecución

\$
69 MUS\$
VAN

26,8 MUS\$
CAPEX

\$



0%
Avance

60
%
Sólidos
Descarga (C_p)



ALCANCE:

- Incorporación de tecnología "highcap".
- Sistema auxiliar para etapa preparación floculante.
- Modificación del sistema de alimentación
- Adecuación cajón CA6 y Sistema de Alimentación.
- Instalación del Sistema Motriz y complementos.
- Implementación del Sistema de descarga underflow.
- Nueva Sala Eléctrica, distribución y respaldo.
- Sistema de Descarga Overflow Aguas Claras.
- Integración sistema de control e instrumentación
- Comisionamiento y puesta en marcha



LÍNEA DE TIEMPO DEL PROYECTO

